

Centrífuga con rasqueta Siphon GKH



La centrífuga con rasqueta Siphon GKH es fabricada en base a la centrífuga con rasqueta horizontal.

Principio del sifón

Con la adopción del principio del sifón, se genera más fuerza de empuje para ayudar a que todos los líquidos clarificados pasen por el medio de filtración a la cámara de líquidos. Luego el líquido es drenado del cubo mediante un sifón. El ingreso de succión determina el nivel del líquido en la cámara de succión, resultando en cambios en la fuerza de empuje, velocidad de filtración, capacidad de manipulación, secado de torta y eficiencia de lavado.

El dispositivo de retroceso está disponible para ofrecer un lavado de líquido hacia la cámara de succión cuando sea necesario. El líquido lavado fluye por el medio de filtración hacia el cubo, mejorando la función de filtración.

Características principales de la centrífuga con rasqueta Siphon GKH

1. Alimentación

Debido al ajuste libre de la velocidad de filtración, se recomienda una velocidad de filtración más baja para el proceso de alimentación, evitando problemas de una distribución irregular de la torta.

2. Filtración

El tubo de sifón se ubica en un nivel bajo en la etapa de filtración. Con una altura de columna H_u de líquido adicional, aumento de la velocidad de filtración y capacidad de procesamiento aumentada en un 50%.

3. Lavado

La entrada de succión del tubo de sifón se ubica a un nivel alto durante la etapa de lavado, ofreciendo una fuerza de empuje muy pequeña. Por eso, el líquido de lavado se mueve suavemente, resultando en un tiempo prolongado de permanencia en la torta, minimizando el consumo de líquidos de lavado y mejores efectos de lavado.

4. Deshidratación

En este período, la entrada de succión del tubo de sifón se utiliza al nivel más bajo, generando la fuerza de empuje más alta. Como resultado, el agua contenida en la torta puede ser drenada fácilmente.

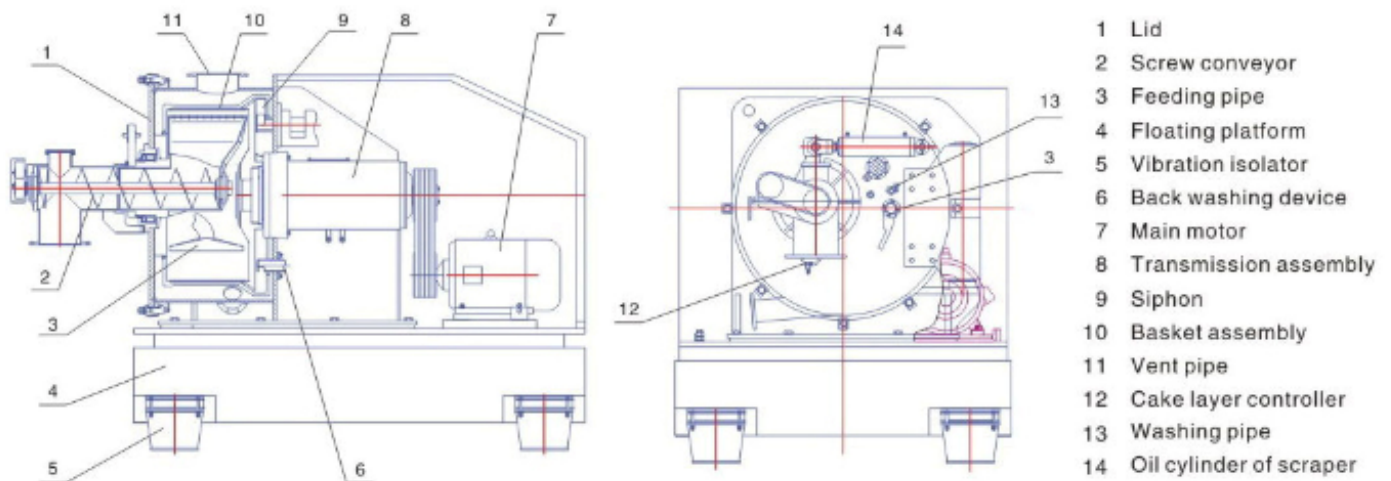
5. Lavado a contracorriente

Después de la descarga de rasqueta, se puede agregar el líquido de lavado en la cámara de sifón desde el exterior. El líquido de lavado fluye por el medio de filtración en el cubo para un lavado a contracorriente, lo que ofrece un efecto de lavado excepcional y habilidad de regeneración de la tela del filtro.

Aplicaciones principales de la centrífuga con rasqueta GKH

Este equipo de separación de almidón es altamente recomendado para aplicaciones donde se requiere una producción de alto volumen, alto secado de torta y efecto de lavado sobresaliente. Por lo tanto, nuestra centrífuga cerrada se aplica para la separación de almidón, bicarbonato de sodio, fosfato de calcio, etc.

Estructura de la centrífuga con rasqueta Siphon GKH



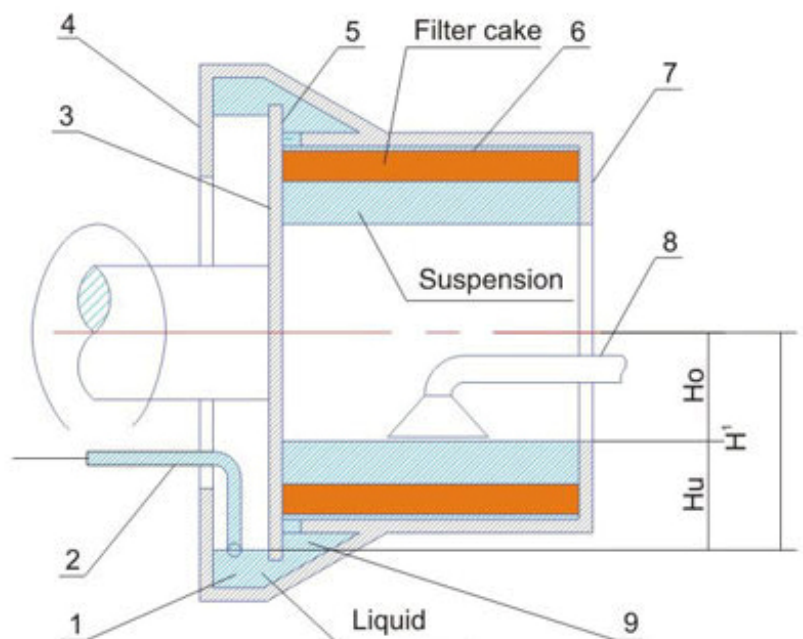
Capacidad de procesamiento de almidón y fuerza centrífuga (Para referencia)

Item	Productividad (t/h)	Contenido de humedad (%)	Pérdida de material de fase sólida (%)
GKH800	0.8-1.2	35-38	0.05
GKH1000	2.0-2.5	35-38	0.05
GKH1250	3.5-4.5	35-38	0.05
GKH1600	8.0-10	35-38	0.05

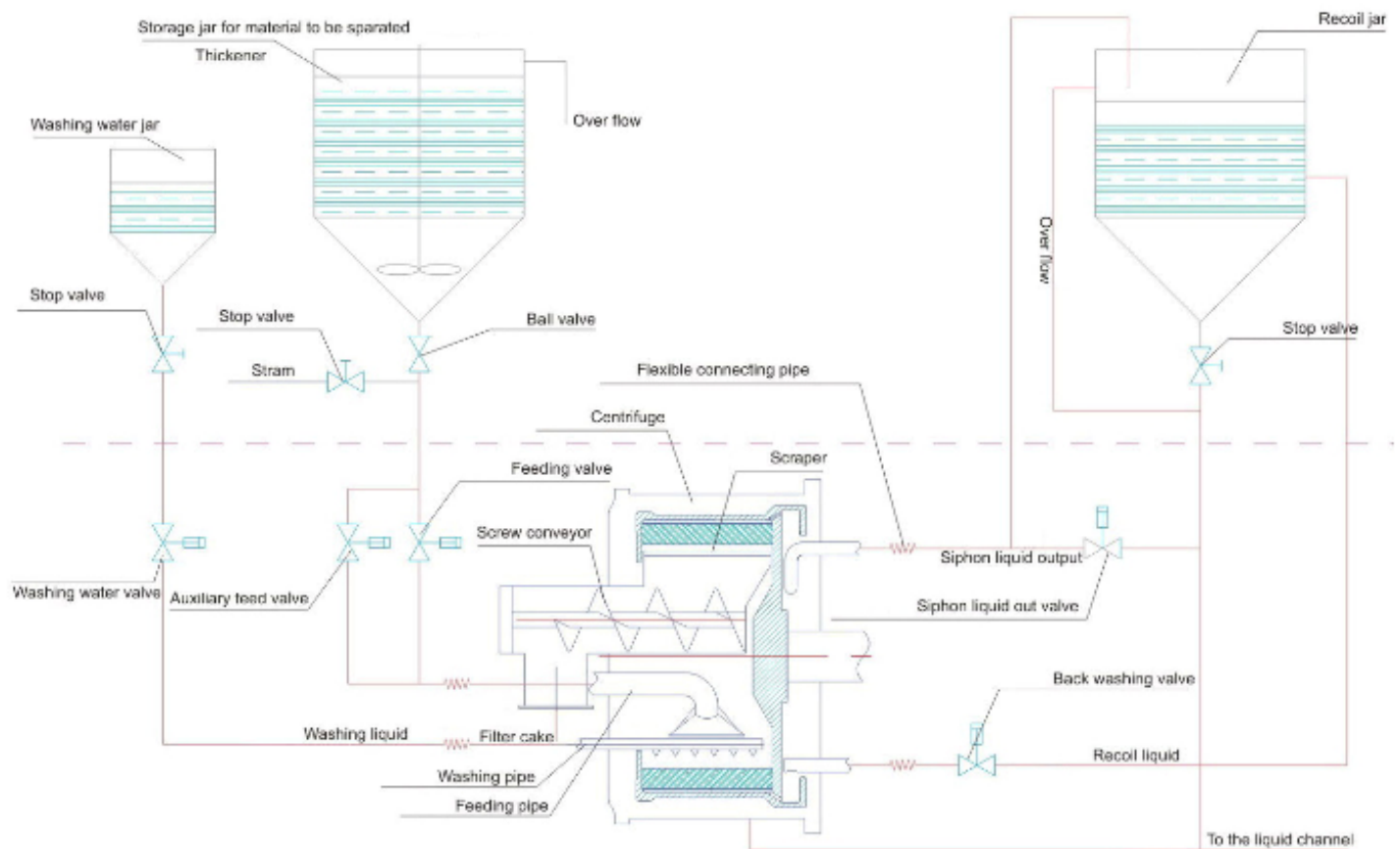
Principio de trabajo de la centrífuga con rasqueta Siphon GKH

$$V = K \frac{H_0 + H_u}{H^1}$$

- 1 Siphon chamber
- 2 Siphon pipe
- 3 Basket
- 4 Auxiliary basket
- 5 Partition plate
- 6 Screen
- 7 Basket lip
- 8 Feeding pipe
- 9 Liquid chamber



Flujo de trabajo de la centrífuga con rasqueta Siphon GKH (Sólo de referencia)



Parámetros técnicos de la centrífuga con rasqueta GKH

Item	Modelo			
	GKH800	GKH1000	GKH1250	GKH1600
Diámetro del cubo (mm)	800	1000	1250	1600
Longitud del cubo (mm)	450	500	625	800
Volumen del cubo (L)	100	172	370	690
Carga máxima (kg)	135	240	500	930
Velocidad máxima (rpm)	1550	1350	1200	950
Fuerza centrífuga	1080	1020	1007	808
Potencia del motor (kW)	45	55	90	132
Dimensiones (L×W×H) (mm)	2550×1850×1350	2400×2150×1700	3450×3300×2500	4550×2750×2300
Peso (kg)	4000	8000	12000	16550